CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-105861

SOLICITANTE: **COMERCIAL KUPPEL SPA.** ORDEN DE TRABAJO: **542761**
ATENCIÓN Sr.: **PATRICK ALTER** FECHA DE EMISIÓN: **25/11/2025**
DIRECCIÓN : **AV. PRESIDENTE EDUARDO FREI MONTALVA 5200, RENCA - SANTIAGO.**

CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICIÓN Y CERTIFICACIÓN DE CALIDAD, CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A LOTE DE BOTAS DE PROTECCION DE PVC E INSPECCIONADOS POR CESMEC.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES REALIZADOS, EL LOTE ES APROBADO.

1. IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

– Denominación :

Ítem	Descripción	Cantidad (pares)
	BOTA DE PROTECCION PERSONAL DE PVC.	
1	BOTA DE PVC NEGRA	1000

Fabricante	:	**FT**
Procedencia	:	**CHINA**
Marca Comercial	:	**BOTA PVC**
Importador	:	**COMERCIAL KUPPEL SPA.**
Dirección del Importador	:	**AV. PRESIDENTE EDUARDO FREI MONTALVA 5200, RENCA - SANTIAGO.**
Plan de muestreo	:	Nivel normal de inspección S-4, plan de muestreo simple para inspección normal, AQL 4,0. Según NCh 44.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Norma de certificación : Norma NCh 2374 Of. 1996
Norma 772/1 Of. 1992 (Resistencia al impacto)
Producto terminado:
- Marcado.
- Control dimensional.
- Resistencia a la tracción

REG 131/ 502 - 035

ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

Nota importante al final del documento

Notas Generales asociadas al alcance de los certificados: https://firmador.bureauveritas.cl/NotasGenerales

Este documento se encuentra autorizado con firma electrónica avanzada. La validez de este documento esta dada por la Ley N° 19.799.

-Dureza
-Resistencia de la planta al incremento del corte.

3. RESULTADOS

PRODUCTO TERMINADO:

Ensayos	Requisitos			Resultados			Veredicto
Control dimensional	Altura de la bota: 330 mm a 429 mm La base de los relieves debe tener esquinas redondeadas y el radio de estas esquinas no debe ser menor de 1.5 mm. Los espesores mínimos de la bota deben acordar con Tabla 1 para cada valor individual obtenido.			Altura de las botas: M1= 317 mm M2= 321 mm M3= 322 mm Los detalles de los resultados obtenidos en los espesores se encuentran en Anexo A.			**Cumple**
Tracción	Aparado	1,3 a 4,6 MPa	250%	Aparado	2,1 Mpa	380%	**Cumple**
	Planta	2,1 a 5,0 MPa	300%	Planta	3,4 Mpa	350%	
Dureza (23°C±2°C)	**Componente**	**Dureza a 23°C±2°C**		**Tipo**	**Dureza**		**Cumple**
		Mín.	**Máx.**	Aparado	58		
	Aparado	42	59	Planta	63		
	Planta y taco	50	67	Taco	66		
Marcado	Cada unidad del calzado debe marcarse en forma legible e indeleble con la información siguiente: a) Razón social o marca registrada del fabricante o importador; País de fabricación; Número del calzado, estampado en el interior del producto o moldeado en la parte angosta de la planta y Material en la fabricación de la bota de si ha sido o no forrada.			Las muestras controladas presentan la información requerida, a excepción del material utilizado para la fabricación de la bota y de si ha sido forrada o no.			**Cumple**

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-105861

Ensayos	Requisitos	Resultados	Veredicto
Resistencia al impacto	Cuando el calzado de ensaya de acuerdo a NCh773/4, la altura libre dentro del mismo en el momento de la deformación máxima de la puntera debe ser, como mínimo, igual al valor que se indica en la tabla 3 para el correspondiente tamaño de puntera. Después del ensayo, la puntera no debe exhibir separación del metal a lo largo de la línea de impacto, a través de la cual pueda verse la luz.	Las muestras controladas no presentan separación a lo largo de la línea de impacto.	**Cumple**

4. CONCLUSIÓN

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS REALIZADOS, EL ITEM INSPECCIONADO CUMPLE CON LO ESPECIFICADO EN NORMA NCh 2374 Of.1996, POR LO TANTO EL LOTES ES APROBADO.

5. OBSERVACIONES:

- Los productos inspeccionados presentan el logo CESMEC.

Marco Toro B.
Jefe Depto. Industrial

Documento firmado con
FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA

Departamento Industrial
División Certificación de Productos

FECHA OTORGAMIENTO CERTIFICACION 25 DE NOVIEMBRE DE 2025

MP/

REG 131/ 502 - 035

ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

Nota importante al final del documento

Documento firmado digitalmente por: Marco antonio Toro
RUT: 12396444-6
El 25/11/2025 a las 16:16:59
Certificado Serial: 790046E0E025F5899884FE5A2100000046E0E0
Emitido por: E-CERTCHILE CA SERVICIO FIRMA AVANZADA ONLINE
RUT: 96928180-5
Firma efectuada dentro del periodo de vigencia del certificado
Período desde: 2025-06-24T10:42:36 hasta: 2028-06-23T10:42:36