

KUPPEL

IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN

NUESTRAS MARCAS:



OX
Safe
Respiración
Profesional



PARKA TÉRMICA IMPERMEABLE

Código Producto: RP4478 T/S – RP4479 T/M
– RP4480 T/L – RP4481 T/XL – RP4482
T/XXL – RP4483 T/XXXL

KUPPEL
IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN

www.kuppel.cl



Teléfono:
+56 9 4048 7069



Email:
ventas@kuppel.cl



Dirección:
Av. Presidente Frei Montalva 5200, Renca

PARKA TÉRMICA IMPERMEABLE

DESCRIPCIÓN

Parka de alta visibilidad diseñada para brindar protección y confort en condiciones exigentes de trabajo. Su confección resistente y funcional permite enfrentar ambientes de frío, lluvia o humedad, manteniendo el cuerpo protegido. Incorpora bandas reflectantes que mejoran la visibilidad en entornos de baja luz, junto con un diseño ergonómico que favorece la movilidad y el uso prolongado. Ideal para faenas industriales, construcción y trabajos en exteriores.

CARACTERÍSTICAS

- Alta visibilidad.
- Cintas reflectantes TC de 5 cm de ancho en extremidades, espalda, cintura o pecho.
- Térmica.
- Impermeable.
- Costuras termoselladas.
- Múltiples bolsillos impermeables.
- Puños impermeables.
- 17.000 mm antes del lavado
- Parka de invierno Oxford de poliéster 300D con revestimiento de PU.
- Forro acolchado.
- Color: naranja flúor + azul marino. Forro acolchado de polar 180 g/m² + 216 g/m².

TALLAS DISPONIBLES



COLOR



APLICACIONES



MINERÍA



CLIMAS
LLUVIOSOS



CONSTRUCCIÓN



TRANSPORTE
Y LOGÍSTICA



VIAL
INDUSTRIAL



USO GENERAL